

Garant

Freze toroidale cu (diamant policristalin) PKDcu răcire interioară frezare dreaptă, PKD, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm



Date comandă

Numărul de comandă	209804 3/0,3
GTIN	4062406765323
Clasa articolului	100

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu diamant policristalin pentru **cele mai înalte exigențe în privința performanței la așchiere.**

Dantură dreaptă pentru utilizare neutră.

Toleranță rază la colț **R₁ = ±0,01 mm.**

Descriere tehnică

Lungimea totală L	50 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aliaj de aluminiu	0,03 mm
Ø de degajare D_1	2,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aliaj de aluminiu	0,05 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	14 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea tăișului L_c	2,5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în grafit	0,06 mm
Ø tăișului D_c	3 mm
Raza la colț R_1	0,3 mm

Avans f_z pentru frezare prin copiere în grafit	0,1 mm
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Toleranță \varnothing nominal	e8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	da
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	2400 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	1500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	1000 m/min	N
PE-HD	recomandat	900 m/min	N
PA 66	recomandat	900 m/min	N
PEEK	recomandat	800 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	1200 m/min	N
POM GF25	recomandat	1200 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	1000 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	1000 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	1000 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	800 m/min	N

Hibrid	recomandat		
MMC	recomandat	400 m/min	N
GRP	recomandat	500 m/min	N
CRP	recomandat	500 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB