

Garant**Freză de șlefuire cu strat de acoperire GARANT Master Steel – dur, HM AlCrN,
Tip: G1225****Date comandă**

Numărul de comandă	547400 G1225
GTIN	4062406774165
Clasa articolului	51D

Descriere**Execuție:**

Geometria inovatoare a dinților permite **o rată foarte înaltă de așchiere** având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Datorită formării optime a așchiilor (fără așchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței. Ø cozii 6 mm.

Noua geometrie inovatoare a dinților permite o rată foarte înaltă de așchiere, având în același timp o funcționare cu totul silențioasă și capacitate bună de ghidare. Datorită formării optime a așchiilor (fără așchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

Cu strat de acoperire ultraperformant, pentru o durabilitate mai mare, mai puțină căldură produsă, evacuare mai bună a așchiilor.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Strat de acoperire ultraperformant pentru solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a așchiilor.**
- **Substrat modern optimizat pentru oțeluri.**
- **durabilitate extrem de mare.**

Frezele de șlefuire GARANT sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor de tăiere exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada

este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar este realizată din HM.

Aplicație:

Optimizare pentru prelucrarea **oțelului și a oțelului turnat**.

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, pentru toate oțelurile. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Notă:

Materiale cu conductivitate termică redusă; reduceți turația pentru a evita înalbastrirea și pătarea frezei de șlefuire.

Descriere tehnică

Simbol pentru dantură	Z oțel
Ø cozii	6 mm
Lungimea totală	70 mm
Descrierea formei	Arc ogival
Lungimea capului	25 mm
Ø cap	12 mm
Grad de finețe a danturii	grosier
Forma	G1225
Serie	GARANT Master Steel
Materialul sculei	HM AlCrN
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
Oțel < 67 HRC	recomandat		
GG(G)	recomandat		

