

Garant**Știft de frezat GARANT Master INOX acoperit grosier, HM AlTiN, Tip: C0616****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 547500 C0616 |
| GTIN | 4062406774271 |
| Clasa articolului | 51D |

Descriere**Execuție:**

Geometria inovatoare a dinților permite **o rată foarte înaltă de așchiere** având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Excelentă formare a așchiilor și suprafețe obținute foarte bune, acumulare mai mică de căldură în material (fără schimbarea culorii la încălzire). Ø cozii 6mm.

Noua geometrie inovatoare a dinților permite o rată foarte înaltă de așchiere, având în același timp o funcționare cu totul silențioasă și capacitate bună de ghidare. Datorită formării optime a așchiilor (fără așchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

Cu strat de acoperire ultraperformant, pentru o durabilitate mai mare, mai puțină căldură produsă și o evacuare mai bună a așchiilor.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Strat de acoperire ultraperformant pentru solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a așchiilor.**
- **Substrat modern optimizat pentru oțeluri superioare.**
- **durabilitate extrem de mare.**

Frezele de șlefuire GARANT sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor de tăiere exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada

este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar este realizată din HM.

Aplicație:

Optimizată pentru prelucrarea de **oțeluri austenitice rezistente la rugină și acizi**, aliaje moi ale titanului și metale neferoase.

Recomandat atât pentru utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, în toate oțelurile superioare. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Notă:

Materiale cu conductivitate termică redusă; reduceți turația pentru a evita înalbastrirea și pătarea frezei de șlefuire.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Descrierea formei | Cilindric (WRC) |
| Simbol pentru dantură | INOX |
| Ø cozii | 6 mm |
| Lungimea capului | 16 mm |
| Grad de finețe a danturii | grosier |
| Ø cap | 6 mm |
| Lungimea totală | 55 mm |
| Serie | GARANT Master INOX |
| Materialul sculei | HM AlTiN |
| Tip produs | Freze șlefuire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|--------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | indicat în anumite condiții | | |
| CuZn | indicat în anumite condiții | | |