

**Garant****Știft de frezat GARANT Master INOX acoperit grosier, HM AlTiN, Tip: C1020****Date comandă**

Numărul de comandă	547500 C1020
GTIN	4062406774295
Clasa articolului	51D

**Descriere****Execuție:**

**Geometria inovatoare a dinților** permite **o rată foarte înaltă de aşchiere** având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate foarte bună de ghidare**. Excelentă formare a aşchiilor și suprafețe obținute foarte bune, acumulare mai mică de căldură în material (fără schimbarea culorii la încălzire). Ø cozii 6mm.

Noua geometrie inovatoare a dinților permite o rată foarte înaltă de aşchiere, având în același timp o funcționare cu totul silențioasă și capacitate bună de ghidare. Datorită formării optime a aşchiilor (fără aşchii ascuțite), se atinge o calitate înaltă a suprafeței la operațiunile de degroșare și de finisare.

Cu strat de acoperire ultraperformant, pentru o durabilitate mai mare, mai puțină căldură produsă și o evacuare mai bună a aşchiilor.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Strat de acoperire ultraperformant pentru solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a aşchiilor.**
- **Substrat modern optimizat pentru oțeluri superioare.**
- **durabilitate extrem de mare.**

Frezele de șlefuire GARANT sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor de tăiere exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada

este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar este realizată din HM.

**Aplicație:**

Optimizată pentru prelucrarea de **oțeluri austenitice rezistente la rugină și acizi**, aliaje moi ale titanului și metale neferoase.

Recomandat atât pentru utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali, în toate oțelurile superioare. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

**Notă:**

Materiale cu conductivitate termică redusă; reduceți turația pentru a evita înalbastrirea și pătarea frezei de șlefuire.

**Descriere tehnică**

Descrierea formei	Cilindrică
Grad de finețe a danturii	grosier
Ø cozii	6 mm
Simbol pentru dantură	INOX
Ø cap	10 mm
Lungimea capului	20 mm
Lungimea totală	60 mm
Serie	GARANT Master INOX
Materialul sculei	HM AlTiN
Tip produs	Freze șlefuire

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
INOX	recomandat		
Ti	indicat în anumite condiții		
CuZn	indicat în anumite condiții		