

**Garant****Debavurator spiralizat din carbură monobloc 90°, neacoperit, Ø h6 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208154 10
GTIN	4062406774813
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Debavurator cu **canale polizate pentru așchii și tășuri ascuțite**, special pentru prelucrarea aluminiului și a plasticului.

Toleranță: **Dimensiune S = +/- 0,2 mm.**

**Unghi la vârf = +/- 5 minute de arc.**

**Calitate remarcabilă a suprafețelor datorită unghiului de 35° al spiralului.**

**Aplicație:**

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor precum și pentru **realizarea conturului**.

**Descriere tehnică**

Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Dimensiune S	7 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	4
Freze pentru teșire	45 grad
Lungimea totală L	72 mm
Ø tăișului D <sub>c</sub>	10 mm
Avans f <sub>z</sub> în PMMA acril	0,07 mm
Avans f <sub>z</sub> în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Strat de acoperire	neacoperit

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârful teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freze pentru debavurare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	210 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	150 m/min	N
POM GF25	recomandat	150 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB