

Garant**Freze din carbură cu cap sferic, neacoperită, Ø f8 DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207135 3
GTIN	4045197126443
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Freză cu cap sferic cu tăiș principal lung.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø tăișului D_c	3 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,011 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,013 mm
Ø cozii D_s	3 mm
Lungimea totală L	60 mm
Lungimea tăișului L_c	20 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	1,5 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		