

Garant

Debavurator din carbură monobloc, tăișuri elicoidale, la 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,8mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	208156 0,8
GTIN	4062406774875
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Debavurator pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Datorită stratului de acoperire nou conceput, este evitată eficient formarea tăișurilor de depunere, inclusiv în aluminiu sau în inox.

Toleranță: **Dimensiune S = +/- 0,2 mm.**

Unghi la vârf = +/- 5 minute de arc.

Calitate remarcabilă a suprafețelor datorită **unghiului de 35° al spirei.**

Aplicație:

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului.**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Freze pentru teșire	45 grad
Ø cozii D _s	3 mm
Lungimea totală L	50 mm
Dimensiune S	0,5 mm
Avans f _z în oțel < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø tăișului D _c	0,8 mm

Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	100 m/min	K

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții