

Garant
Freze frontal-toroidale din carbură, neacoperită, Ø DC: 8mm

Date comandă

Numărul de comandă	207106 8
GTIN	4045197540492
Clasa articolului	11X

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø de degajare D_1	7,8 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,051 mm
Ø tăişului D_c	8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	19 mm
Ø cozii D_s	8 mm
Lungimea totală L	58 mm
Lungimea tăişului L_c	11 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	4 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------