



Portsculă cu strângere rapidă – fretare Power Shrink Chuck cu Safe-Lock, HSK-A 100 scurt, Ø de strângere D1: 16mm



Date comandă

Numărul de comandă	307940 16
GTIN	4034221063847
Clasa articolului	34I

Descriere

Execuție:

Portsculă cu strângere rapidă pentru rată maximă de îndepărtare a materialului la aşchierea de înaltă performanță (HPC). Designul optimizat îmbină rigiditatea mare cu amortizarea vibraţiilor. Astfel sunt protejate maşina, axul şi scula.

- **Siguranța Safe-Lock la extragerea sculei împiedică extragerea nedorită a acesteia.**
- **Performanță mai mare de aşchiere datorită turaţiilor şi avansurilor superioare şi adâncimilor mai mari de aşchiere.**
- **Timpi mai scurţi de prelucrare.**
- **Funcţionarea mai lină duce la o calitate mai bună a suprafeţelor şi la menajarea sculei, a axului şi a maşinii.**
- **Cu găuri filetate pentru echilibrare cu şuruburi.**
- **Cu găuri obturabile Cool Jet.**
- **Cu şurub de reglare pe lungime (cursă de reglare 10 mm).**

Aplicație:

Pentru fixarea sculelor cu coadă cilindrică cu toleranță h6, **cu secțiune şlefuită Safe-Lock.** Recomandat pentru toate tipurile de unități de fretare, cum ar fi unități de fretare inductive, cu contact, cu aer cald.

Accesorii opționale:

Freză cu secțiune şlefuită Safe-Lock, vezi freză din carbură monobloc.

Conductă de răcire Cod 309880, cheie tubulară Cod 309890, unitate de fretare Cod 354210 - 354450, set şuruburi de echilibrare Cod 309906 Ref. 180.

Notă:

Alte portscule cu strângere rapidă cu **Safe-Lock**, la cerere.

Descriere tehnică

Orificiu pentru canalul de răcire	Cu posibilitate de închidere
Ø D ₂	33 mm
Ø de prindere D ₁	16 mm
Ø exterior D	78 mm
Lungime activă dimensiune A	100 mm
adâncime maximă de prindere L _E	50 mm
Suport	HSK-A 100 scurt
Normă pentru suport	ISO 12164-1
Normă pentru suport	DIN 69893
Forma	A
Calitatea echilibrării G la turația	G 2,5 la 25000 min ⁻¹
Concentricitate	3 µm
Strategie de aşchiere	HSC
Strategie de aşchiere	HSC
Siguranță extragere scule	Safe-Lock h6
Tip produs	Portsculă cu strângere rapidă – fretare