

**SIMTEK****simturn AX Cuțit pentru strunjire pe dreapta, L2 = 10,2 mm, Ø Dmin: 5,2mm**

## Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270547 5,2    |
| GTIN               | 2050002065376 |
| Clasa articolului  | 24U           |

## Descriere

### Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

## Descriere tehnică

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Pentru găuri cu Ø începând de la $D_{min}$ | 5,2 mm                   |
| Rază R                                     | 0,2 mm                   |
| Adâncime maximă de retezare $t_{max}$      | 0,5 mm                   |
| Răcire interioară                          | nu                       |
| f  | 2,45 mm                  |
| Ø D  | 5 mm                     |
| Denumirea producătorului                   | AFCWX800                 |
| Lungime utilă                              | 10,2 mm                  |
| Caracteristici nume produs                 | $L_2 = 10,2$ mm          |
| Tip produs                                 | Plăcuță pentru strunjire |

## Date utilizator

|  | Se recomandă pentru | $V_c$ | Cod ISO |
|--|---------------------|-------|---------|
|--|---------------------|-------|---------|

|                              |                             |           |   |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții |           |   |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |           |   |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | indicat în anumite condiții | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | recomandat                  | 110 m/min | K |
| CuZn                         | recomandat                  |           |   |
| continuu                     | recomandat                  |           |   |
| neregulat                    | indicat în anumite condiții |           |   |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |           |   |