

Garant**Freze din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207240 1,2
GTIN	4045197127006
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire de precizie pentru cele mai mari exigențe privind acuratețea suprafeței. Toleranță:
Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

Produsul succesori recomandat este Cod 207242.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø tăişului D _c	1,2 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,007 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Ø cozii D _s	3 mm
Lungimea totală L	50 mm
Lungimea tăişului L _c	3 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	0,6 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	225 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	145 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	350 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		