

## Garant

### GARANT Master INOX Freză din carbură cu distrugător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203116 6      |
| GTIN               | 4062406783464 |
| Clasa articolului  | 11Z           |

#### Descriere

##### Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăiș divizat inegal și pas inegal al spiralei. Siguranță mare a procesului** precum și **o evacuare mai bună a așchiilor** datorită **canalelor mărite de așchii. Substrat de carbură optimizat pentru o rezistență mai mare la încovoiere și pentru durabilitate foarte mare**, inclusiv în cazul oțelurilor inoxidabile din gama de performanță înaltă, în special al celor duplex. **Sfărâmătoare de așchii poziționate decalat la tăișuri.**

##### Avantaj:

Forțe de smulgere diminuate datorită unghiului redus al elicei.

##### Notă:

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime. Pentru operațiunile de finisare, recomandăm articolele nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 și 204019.

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$  pentru prelucrarea TPC.

#### Descriere tehnică

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Lățimea teșiturii la 45°              | 0,12 mm |
| Toleranță Ø nominal                   | e8      |
| Ø tăișului $D_c$                      | 6 mm    |
| Ø cozii $D_s$                         | 6 mm    |
| Unghiul elicei                        | 36 grad |
| Lungime activă $L_1$ , incl. degajare | 19 mm   |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,039 mm                        |
| Unghi teșitură  | 45 grad                         |
| Lungimea tăișului $L_c$   | 13 mm                           |
| Direcția de așchiere  | Orizontal, înclinat și vertical |
| Calitatea echilibrării cu coadă   | G 2,5 cu HB                     |
| Lungimea totală L   | 57 mm                           |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6               |
| Număr de dinți Z  | 6                               |
| Ø de degajare $D_1$   | 5,8 mm                          |
| Serie   | Master Inox                     |
| Strat de acoperire  | TiAlN                           |
| Materialul sculei   | Carbură monobloc                |
| Standard  | Normă de fabricație             |
| Tip   | N                               |
| Caracteristica unghiului elicei   | inegal                          |
| Împărțirea tăișului   | inegal                          |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                                     | 0,12xD                          |
| Răcire interioară   | nu                              |
| Strategie de așchiere   | TPC                             |
| Inel colorat  | albastru                        |
| Tip produs  | Freză                           |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 380 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 340 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 300 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 230 m/min | P       |

|                              |                             |           |   |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 240 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | recomandat                  | 140 m/min | S |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă             | indicat în anumite condiții |           |   |
| Aer                          | recomandat                  |           |   |