

SIMTEK**simturn AX Cuțit pentru copiere pe stânga, L2 = 30,5 mm, Ø Dmin: 6,2mm**

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270605 6,2 |
| GTIN | 2050002066212 |
| Clasa articolului | 24U |

Descriere

Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| Răcire interioară | nu |
| Ø D | 6 mm |
| f | 2,95 mm |
| Rază R | 0,15 mm |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min} | 6,2 mm |
| Adâncime maximă de retezare t _{max} | 1,8 mm |
| Denumirea producătorului | AE5WX800 |
| Lungime utilă | 30,5 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 30,5 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | | | |
|--|----------------------------|----------------------|----------------|
| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|--|----------------------------|----------------------|----------------|

| | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 240 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 210 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |