

SIMTEK**simturn AX pentru canelare pe dreapta, L2 = 30,5 mm, Ø Dmin / w: 7,2/1,5mm**

Date comandă

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 270617 7,2/1,5 |
| GTIN | 2050002066649 |
| Clasa articolului | 24U |

Descriere

Execuție:

Fără rază la colț (cu muchii ascuțite).

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| f | 3,45 mm |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min} | 7,2 mm |
| Ø D | 7 mm |
| Răcire interioară | nu |
| Adâncime maximă de retezare t _{max} | 2,5 mm |
| Lățime de canelare w | 1,5 mm |
| Denumirea producătorului | ACNNX800 |
| Lungime utilă | 30,5 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 30,5 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

Se recomandă pentru

V_c

Cod ISO

| | | | |
|------------------------------|------------|-----------|---|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 240 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 210 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |