



**simturn AX Cuțit pentru canelare axială la alezaje, pe dreapta, L2 = 15,2 mm,
Ø D_{min} / w: 6,2/1,5mm**



Date comandă

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 270645 6,2/1,5 |
| GTIN | 2050002067219 |
| Clasa articolului | 24U |

Descriere

Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

Atenție:

Ø mai mari de canelare sunt posibile fără modificări.

D₁ = D_{min} Ø interior.

D₂ = D_{min} Ø exterior.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| Rază R | 0,15 mm |
| Adâncime maximă de retezare t _{max} | 3 mm |
| Ø D | 6 mm |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min} | 6,2 mm |
| Lățime de canelare w | 1,5 mm |
| f | 2,95 mm |
| Denumirea producătorului | AMN7X800 |
| Lungime utilă | 15,2 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 15,2 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------------|----------------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 240 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 210 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |