



## simturn AX Cuțit pentru filetare interioară profil parțial 60° interior dreapta, L2 = 15,2 mm, Tip: 2



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270649 2      |
| GTIN               | 2050002067318 |
| Clasa articolului  | 24U           |

### Descriere

#### Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

#### Aplicație:

Pentru execuția filetelor metrice ISO.

Pentru găuri cu  $\varnothing$  începând de la  $D_{\min}$ : 3,9 mm

$\varnothing$  D: 4 mm

Pasul filetelui: 0,8 – 1 mm

f: 1,95 mm

t: 0,46 mm

Lățime de canelare w: 0,1 mm

### Descriere tehnică

|   |            |
|---|------------|
| f   | 1,95 mm    |
| Pentru găuri cu $\varnothing$ începând de la $D_{\min}$ | 3,9 mm     |
| Lățime de canelare w                                    | 0,1 mm     |
| t   | 0,46 mm    |
| $\varnothing$ D   | 4 mm       |
| Pasul filetelui   | 0,8 – 1 mm |
| S   | 0,45       |
| Denumirea producătorului                                | AW95X800   |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Caracteristici nume produs | L <sub>2</sub> = 15,2 mm |
| Tip produs                 | Plăcuță pentru strunjire |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                        | recomandat                  |                |         |
| CuZn                         | recomandat                  |                |         |
| continuu                     | recomandat                  |                |         |
| neregulat                    | indicat în anumite condiții |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |