

SIMTEK simturnMAX**KOMET® UniTurn® Cuțit pentru copiere, pe dreapta, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min}: 2,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	270505 2,7
GTIN	2050002064676
Clasa articolului	24U

Descriere**Execuție:**

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

Descriere tehnică

Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min}	2,7 mm
Adâncime maximă de retezare t _{max}	0,2 mm
f	1,95 mm
Răcire interioară	nu
Rază R	0,15 mm
Ø D	4 mm
Denumirea producătorului	AJ8JX800
Lungime utilă	10,2 mm
Caracteristici nume produs	L ₂ = 10,2 mm
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
--	---------------------	----------------	---------

Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	110 m/min	K
CuZn	recomandat		
continuu	recomandat		
neregulat	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		