

SIMTEK**simturn AX Cuțit pentru strunjire pe stânga, L₂ = 6,1 mm, Ø D_{min}: 1,4mm**

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270561 1,4 |
| GTIN | 2050002065598 |
| Clasa articolului | 24U |

Descriere

Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| Adâncime maximă de retezare t _{max} | 0,15 mm |
| Rază R | 0,1 mm |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min} | 1,4 mm |
| Ø D | 4 mm |
| f | 0,6 mm |
| Denumirea producătorului | A52NX800 |
| Lungime utilă | 6,1 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 6,1 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | | |
| Alu > 10% Si | recomandat | | |

| | | | |
|------------------------------|------------|-----------|---|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn | recomandat | | |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |