

**HOLEX****Disc de finisare compact (SiC), Ø discurilor×lățime×Ø găurii: 152X25X32mm****Date comandă**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Numărul de comandă | 568742 152X25X32 |
| GTIN               | 4062406781774    |
| Clasa articolului  | 52M              |

**Descriere****Execuție:**

Discurile compacte din material abraziv realizează **un luciu reproductibil**, întrucât se folosește mereu o granulație proaspătă de șlefuire. **Nu se modifică geometria piesei, nu se formează zgârieturi, durabilitate mare.**

**Aplicație:**

Pe **polizoare de banc** sau polizoare manuale cu mandrină Cod 556380 Ref. 1–2 și flanșă de reducere Cod 568782. Instrument de ajustare pentru discuri de șlefuit recomandat Cod 568785. Disc de finisare din materialul abraziv înfășurat realizează o bună **finisare, strălucitoare**, de exemplu în producția de cilindri hidraulici, palete pentru turbine, tacâmuri etc.

**Descriere tehnică**

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Ø găurii                            | 32 mm  |
| Prescurtare pentru material abraziv | SiC    |
| Grad de finețe                      | fin    |
| Grad de duritate                    | Mijloc |

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Ø discurilor     | 152 mm                   |
| Material abraziv | Carbură de siliciu (SiC) |
| Execuție         | 6S fine                  |
| Lățime           | 25 mm                    |
| Mașină acționată | Polizor de banc          |
| Tip produs       | Disc compact             |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| CuZn                          | recomandat                  |                |         |
| Plastic, GRP                  | recomandat                  |                |         |
| Lemn                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Lăcuit                        | recomandat                  |                |         |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |