

**Freze din carbură pentru rotunjit muchiile, TiSiN, Raza r: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208022 4
GTIN	4062406785932
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:****Canale drepte, fără deformare de profil.**Toleranță: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Aplicație:**Pentru rotunjirea și debavurarea **muchiiilor pe contur**.**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului L_c	4 mm
\varnothing cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	82 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
$\varnothing D_3$ mic	8 mm
Raza r	4 mm
Număr de dinți Z	4
$\varnothing D_2$ mare	16 mm
Freze cu cap sferic	înainte
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță la conturul radial	±0,01
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru rotunjit muchii

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	800 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB