



**simturn AX Cuțit pentru strunjire pe stânga, L<sub>2</sub> = 10,2 mm, Ø D<sub>min</sub>: 4,2mm**



## Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270563 4,2    |
| GTIN               | 2050002065642 |
| Clasa articolului  | 24U           |

## Descriere

### Execuție:

Strat de acoperire: X800 (succesor stratului de acoperire GN39)

## Descriere tehnică

|                                                   |                          |
|---------------------------------------------------|--------------------------|
| Adâncime maximă de retezare t <sub>max</sub>      | 0,3 mm                   |
| f                                                 | 1,95 mm                  |
| Rază R                                            | 0,15 mm                  |
| Ø D                                               | 4 mm                     |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D <sub>min</sub> | 4,2 mm                   |
| Denumirea producătorului                          | AAPJX800                 |
| Lungime utilă                                     | 10,2 mm                  |
| Caracteristici nume produs                        | L <sub>2</sub> = 10,2 mm |
| Tip produs                                        | Plăcuță pentru strunjire |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          |                |         |
| Alu > 10% Si                | recomandat          |                |         |

|                              |            |           |   |
|------------------------------|------------|-----------|---|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | recomandat | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | recomandat | 110 m/min | K |
| CuZn                         | recomandat |           |   |
| continuu                     | recomandat |           |   |
| neregulat                    | recomandat |           |   |
| Umiditate maximă             | recomandat |           |   |