

Garant**Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122481 10,2
GTIN	4062406791339
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Special pentru prelucrarea **aliajelor pe bază de titan și a celor pe bază de nichel**. Stratul de acoperire de TiAlSiN, extrem de neted și rezistent la uzură, asigură **o durabilitate mare**, la o **calitate maximă a găuririi și cu formare extrem de redusă de bavuri**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	39,7 mm
Ø nominal D_c	10,2 mm
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537 K
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	102 mm
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/rot
Lungimea canalului de aşchii L_c	55 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4xD

Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roz
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat		
Inconel	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		