

Garant**Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122481 8 |
| GTIN | 4062406791124 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Special pentru prelucrarea **aliajelor pe bază de titan și a celor pe bază de nichel**. Stratul de acoperire de TiAlSiN, extrem de neted și rezistent la uzură, asigură **o durabilitate mare**, la o **calitate maximă a găuririi și cu formare extrem de redusă de bavuri**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 22 mm |
| Ø nominal D_c | 8 mm |
| Lungimea totală L | 79 mm |
| Lungimea canalului de aşchii L_c | 34 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Toleranță Ø nominal | m7 |
| Avans f pentru titan > 850 N/mm ² | 0,1 mm/rot |
| Strat de acoperire | TiAlSiN |
| Materialul sculei | Carbura |
| Execuție | 4xD |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | da, cu 25 bar |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | | |
| Inconel | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |