



## HAIMER MILL Freză toroidală din carbură monobloc, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/2,0mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 220296 20/2,0 |
| GTIN               | 4034221143297 |
| Clasa articolului  | 26X           |

### Descriere

#### Execuție:

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimă a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

#### Notă:

Se comandă forma **HB** cu **Cod 220297**.

Portsculă cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

### Descriere tehnică

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungimea tăișului $L_c$  | 38 mm             |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                  | 52 mm             |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,13 mm           |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm           |
| Număr de dinți Z   | 4                 |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø tăișului $D_c$   | 20 mm             |
| Lungimea totală L  | 105 mm            |
| Unghiul elicei   | 32 grad           |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø cozii $D_s$                               | 20 mm                           |
| Ø de degajare $D_1$                         | 19 mm                           |
| Raza la colț $R_1$                          | 2 mm                            |
| Strat de acoperire                          | AlTiN                           |
| Materialul sculei                           | Carbură                         |
| Standard                                    | DIN 6527                        |
| Tip   | N                               |
| Toleranță Ø nominal                         | f9                              |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                          |
| Împărțirea tăișului                         | inegal                          |
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală       |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală       |
| Răcire interioară                           | nu                              |
| Strategie de așchiere                       | HPC                             |
| Tip produs                                  | Freză toroidală                 |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții |           |         |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 480 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 375 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |           |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |           |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |           |         |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |           |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |           |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |           |         |

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |
| GG(G)                      | indicat în anumite condiții |
| Uni                        | recomandat                  |
| Ulei                       | recomandat                  |
| Umiditate maximă           | recomandat                  |
| Umiditate minimă           | recomandat                  |
| Uscat                      | recomandat                  |
| Aer                        | recomandat                  |