



## HAIMER MILL Freză toroidală din carbură monobloc, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/2,0mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 220296 10/2,0 |
| GTIN               | 4034221143143 |
| Clasa articolului  | 26X           |

### Descriere

#### Execuție:

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimă a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

#### Notă:

Se comandă forma **HB** cu **Cod 220297**.

Portsculă cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

### Descriere tehnică

|  |                   |
|--|-------------------|
| Număr de dinți Z   | 4                 |
| Lungimea totală L  | 73 mm             |
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare                                   | 30,5 mm           |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>  | 10 mm             |
| Ø cozii D <sub>s</sub>   | 10 mm             |
| Lungimea tăişului L <sub>c</sub>   | 22 mm             |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6 |
| Raza la colț R <sub>1</sub>  | 2 mm              |
| Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,055 mm          |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø de degajare $D_1$  | 9,5 mm                           |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm                         |
| Unghiul elicei   | 32 grad                          |
| Strat de acoperire   | AlTiN                            |
| Materialul sculei  | Carbură                          |
| Standard   | DIN 6527                         |
| Tip  | N                                |
| Toleranță Ø nominal  | f9                               |
| Caracteristica unghiului elicei                                    | inegal                           |
| Împărțirea tăișului  | inegal                           |
| Direcția de așchiere   | Horizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                        | 0,5×D la frezare laterală        |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                        | 0,5×D la frezare laterală        |
| Răcire interioară  | nu                               |
| Strategie de așchiere  | HPC                              |
| Tip produs   | Freză toroidală                  |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții |           |         |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 480 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$      | indicat în anumite condiții | 375 m/min | N       |
| Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  |           |         |
| Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  |           |         |
| Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  |           |         |
| Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | recomandat                  |           |         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  |           |         |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  |           |         |

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |
| GG(G)                      | indicat în anumite condiții |
| Uni                        | recomandat                  |
| Ulei                       | recomandat                  |
| Umiditate maximă           | recomandat                  |
| Umiditate minimă           | recomandat                  |
| Uscat                      | recomandat                  |
| Aer                        | recomandat                  |