



## HAIMER MILL Freză toroidală din carbură monobloc SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/1,0mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 220298 8/1,0  |
| GTIN               | 4034221161932 |
| Clasa articolului  | 26X           |

### Descriere

#### Execuție:

Cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, pentru o blocare pozitivă suplimentară. Împreună cu portsuclele SAFE-LOCK, împiedică extragerea sculei.

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimă a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

#### Notă:

Portsculă cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

### Descriere tehnică

|   |              |
|---|--------------|
| Ø cozii $D_s$   | 8 mm         |
| Număr de dinți Z  | 4            |
| Lungimea tăişului $L_c$   | 19 mm        |
| Coadă tip   | Safe-Lock h6 |
| Ø tăişului $D_c$  | 8 mm         |
| Unghiul elicei  | 32 grad      |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                 | 26 mm        |
| Lungimea totală L   | 64 mm        |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,052 mm     |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,044 mm                        |
| Raza la colț $R_1$  | 1 mm                            |
| Ø de degajare $D_1$   | 7,6 mm                          |
| Strat de acoperire  | AlTiN                           |
| Materialul sculei   | Carbură                         |
| Standard  | DIN 6527                        |
| Tip   | N                               |
| Toleranță Ø nominal   | f8                              |
| Caracteristica unghiului elicei                                       | inegal                          |
| Împărțirea tăișului   | inegal                          |
| Direcția de așchiere  | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                           | 0,5×D la frezare laterală       |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                           | 0,5×D la frezare laterală       |
| Răcire interioară   | nu                              |
| Strategie de așchiere   | HPC                             |
| Tip produs  | Freză toroidală                 |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 480 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 480 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 375 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 275 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 255 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 210 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 190 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 95 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min  | M       |

|                            |                             |           |   |
|----------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min  | S |
| GG(G)                      | indicat în anumite condiții | 155 m/min | K |
| Uni                        | recomandat                  |           |   |
| Ulei                       | recomandat                  |           |   |
| Umiditate maximă           | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă           | recomandat                  |           |   |
| Uscat                      | recomandat                  |           |   |
| Aer                        | recomandat                  |           |   |