


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, neacoperit, Ø f9 D1: 12mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	220306 12
GTIN	4034221141484
Clasa articolului	26Y

**Descriere**
**Notă:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima alegere în cazul utilizărilor care presupun lungimi libere mari și condiții instabile de strângere. Pentru o funcționare deosebit de lină la lungimi libere mari, folosiți de preferință extensiile din carbură monobloc.

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_2$	18 mm
Lungimea totală L	24 mm
Unghi teșitură	45 grad
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,03 mm
Ø de tăiere D	12 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Deschidere SW	9,5 mm
Lungime activă $L_1$	18 mm
DUO-LOCK Interfață	DL12
Ø $D_2$	11,5 mm
Moment de strângere recomandat	30 Nm
Toleranță Ø nominal	f8

Număr de dinți Z	4
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Împărțirea tăișului	inegal
Unghiul elicei	37 grad
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		