

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	220312 10
GTIN	4034221103017
Clasa articolului	26Y

Descriere**Execuție:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Se poate utiliza ca freză universală. Geometrie frontală unică pentru ramping și pentru frezare circulară. Prima alegere la utilizările cu lungimi libere scurte. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prima alegere în cazul utilizărilor care presupun lungimi libere mari și condiții instabile de strângere. Pentru o funcționare deosebit de lină la lungimi libere mari, folosiți de preferință extensiile din carbură monobloc.

Notă:

Valori de referință pentru canal complet pentru $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Deschidere SW	8 mm
Lungimea totală L	12,5 mm
Lungimea tăișului L_2	7,5 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Unghi teșitură	90 grad
Moment de strângere recomandat	20 Nm
Lungime activă L_1	7,5 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø de tăiere D	10 mm
DUO-LOCK Interfață	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Împărțirea tăișului	inegal
Unghiul elicei	36 grad
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	cu filet
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	700 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	700 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	235 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		

Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat
Aer	recomandat