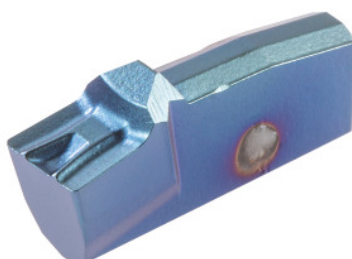


Garant**Plăcuță pentru canelare cu tăiș drept, HB9140, Lățime de canelare w: 2,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 275003 2,2 |
| GTIN | 4062406805920 |
| Clasa articolului | 21H |

Descriere**Execuție:**

Cu flancuri rectificat.

Aplicație:

Pentru Ø mic de canelare împreună cu suport de plăcuțe Cod 274010 – 274026.

Adaptat pentru:

Suport de plăcuțe Cod 274010 – 274026. Bare de strunjit Cod 274170 – 274171.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------|
| Codificare finisare / degroșare | Finisare |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,05 mm/rot |
| Materialul sculei | Carbură |
| Strat de acoperire | TiAlN ² |
| Rază la colț | 0,2 mm |
| Lățime de canelare w | 2,2 mm |
| Condiție de tăiere | continuă |
| Categorie | HB9140 |

| | |
|-------------------------------|--|
| Numărul de schimbări / tășuri | 1 |
| Profil plăcuțe amovibile | neutru |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru strunjire de canelare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 130 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 110 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 90 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 80 m/min | M |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |