

**Garant****Freză, TiAlN, Ø×lungime js14 DC: 5X80mm****Date comandă**

Numărul de comandă	190750 5X80
GTIN	4045197098733
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:****Geometrie specială de tăiere pentru aluminiu și mase plastice.**

Cu un singur tăiș pentru frezare pe circumferință și frontală.

Cu **coadă detalonată**. Ref. 5×100 se utilizează în special ca freză de decupat.

**Aplicație:**

**Pentru frezarea canalelor la uși și ferestre din aluminiu sau plastic cu ajutorul mașinilor speciale de frezat cu turație mare (Elu, Haffner etc.).**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	1
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	35 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,13 mm
Ø tăișului D <sub>c</sub>	5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	18 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Toleranță Ø nominal	js14
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 5
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	120 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	90 m/min	N
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		