

**Garant****Freză cilindro-frontală pentru canale HSS-Co8, neacoperită, Ø e8 DC: 14,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 191000 14,5   |
| GTIN               | 4045197099112 |
| Clasa articolului  | 11W           |

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

**Descriere tehnică**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø tăişului $D_c$  | 14,5 mm                         |
| Număr de dinţi activi Z (pe circumferinţă)                            | 2                               |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,042 mm                        |
| Ø cozii $D_s$   | 12 mm                           |
| Lungimea tăişului $L_c$   | 16 mm                           |
| Lungimea totală L   | 73 mm                           |
| Strat de acoperire  | neacoperită                     |
| Materialul sculei   | HSS Co 8                        |
| Standard  | DIN 327 D                       |
| Tip   | N                               |
| Toleranţă Ø nominal   | e8                              |
| Unghiul elicei  | 30 grad                         |
| Direcţia de aşchiere  | Orizontal, înclinat şi vertical |

|                     |                                       |
|---------------------|---------------------------------------|
| Coadă tip           | DIN 1835 B cu h6                      |
| Răcire interioară   | nu                                    |
| Toleranța arborelui | h6                                    |
| Unghi teșitură      | 90 grad                               |
| Inel colorat        | fără                                  |
| Tip produs          | Freză cilindro-frontală pentru canale |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 83 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 37 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 28 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 23 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | P       |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | K       |
| CuZn                         | indicat în anumite condiții | 55 m/min       | N       |
| Uni                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |