

Garant**Burghiu elicoidal cu vârf în trepte HSS-E INOX, neacoperit, Ø DC h8: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114008 2
GTIN	4062406866754
Clasa articolului	11Q

Descriere**Execuție:**

Teșiturile sunt nitrurate. Deosebit de stabil și robust datorită **miezului întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Taiș obținut prin ascuțire de precizie. Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

- **Ideal pentru execuția de găuri precise în tablă, țevi și profile.**
- **Găurire sigură, fără centrare sau fără punctare, inclusiv pe suprafețe ondulate, datorită ascuțirii inovative de precizie.**
- **Găurirea înclinată se poate face cu ușurință după pătrunderea în material a primei trepte a vârfului burghiului.**
- **Găurire cu mult mai puțin efort decât la găurirea cu burghiele obișnuite DIN338-HSS – până la un diametru de 13 mm, livrat direct pe mașina de găurit și înșurubat, cu acumulator.**
- **Îmbinare pozitivă stabilă și sigură, în universalul cu 3 bacuri.**
- **Utilizare universală într-un spectru larg de materiale, inclusiv în plastic, lemn, acril, fără rupere sau spargere.**
- **Fără trepidații și fără agățarea burghiului, inclusiv în cazul materialelor cu pereți subțiri.**
- **La ieșirea găurii nu se formează bavuri.**
- **Ideal pentru găurirea șuruburilor sau a niturilor.**

Cu o geometrie specială a taișului, inclusiv pentru utilizare în oțeluri inoxidabile.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Burghiu cu coadă cilindrică, **fără suprafață de prindere.**

Descriere tehnică

Standard	DIN 338
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,04 mm/rot
Lungimea totală L	49 mm
Număr de dinți Z	2
Unghiul la vârf	118 grad
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	21 mm
Ø cozii D _s	2 mm
Lungimea canalului de aşchii L _c	24 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø nominal D _c	2 mm
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS E
Tip	INOX
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat		

INOX > 900 N/mm ²	recomandat		
GG(G)	recomandat	30 m/min	K
CuZn	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		