

Garant**Freze cilindro-frontale din carbură DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 201270 5 |
| GTIN | 4045197586063 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

Tăișuri robuste.

Dimensiuni similare DIN 6527.

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.**Descriere tehnică**

| | |
|--|---------------------------------|
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,1 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,015 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 20 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,02 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø tăișului D_c | 5 mm |
| Ø de degajare D_1 | 4,9 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 57 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 13 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |

| | |
|---|--|
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | $0,5 \times D$ la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu | recomandat | 480 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 200 m/min | N |
| PE-HD | recomandat | 160 m/min | N |
| PA 66 | recomandat | 200 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 150 m/min | N |
| PF 31 | recomandat | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 180 m/min | N |
| POM GF25 | recomandat | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 300 m/min | N |
| Cu | recomandat | 160 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 200 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB