

## Garant

### GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 7,55



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122725 7,55   |
| GTIN               | 4062406899363 |
| Clasa articolului  | 11E           |

#### Descriere

##### Execuție:

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpuse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122726**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122725 + 129100HE**.

#### Descriere tehnică

|   |             |
|---|-------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,37 mm/rot |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 8 mm        |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 41,7 mm     |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 7,55 mm     |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>           | 53 mm       |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Standard              | DIN 6537          |
| Lungimea totală L     | 91 mm             |
| Număr de dinți Z      | 3                 |
| Toleranță Ø nominal   | h7                |
| Serie                 | Master Steel      |
| Strat de acoperire    | TiAlN             |
| Materialul sculei     | Carbura           |
| Execuție              | 6xD               |
| Unghiul la vârf       | 145 grad          |
| Coadă tip             | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere | HPC               |
| Semistandard          | da                |
| Inel colorat          | verde             |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | S       |
| Fontă                         | recomandat                  | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 80 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| <b>Servicii</b>  |            |
| Coadă Tip HE     | 129100 HE  |