

Garant**Freze cu cap sferic VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire de precizie pentru cele mai mari exigențe privind acuratețea suprafeței. Toleranță:
Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

Produsul succesori recomandat este Cod 207246.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Ø tăişului D_c	8 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	120 mm
Lungimea tăişului L_c	12 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,25
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	4 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Tip	H
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	280 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

