

Garant
Freze din carburăcu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 5mm

Date comandă

Numărul de comandă	207280 5
GTIN	4045197127501
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Ascuțire de precizie pentru cele mai mari exigențe privind acuratețea suprafeței. Toleranță:
Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

Produsul succesor recomandat este Cod 207244.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,037 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Ø cozii D_s	5 mm
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea tăişului L_c	9 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	175 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	300 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		