

Garant**Freze din carburăcu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207280 20
GTIN	4045197127587
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire de precizie pentru cele mai mari exigențe privind acuratețea suprafeței. Toleranță:
Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Notă:

Produsul succesor recomandat este Cod 207244.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,138 mm
Ø tăişului D_c	20 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm ²	0,12 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D_s	20 mm
Lungimea totală L	150 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	175 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	300 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	350 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

