

Garant**Freze din carbură DIN 6535 HA, neacoperită, Ø DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202480 16
GTIN	4045197117168
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Muchii așchietoare extrem de ascuțiți.**

Dimensiuni similare DIN 6527. Unghi de așezare dublu detalonat prin ascuțire.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	16 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,065 mm
Ø de degajare D_1	15,8 mm
Număr de dinţi Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,09 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	41 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăişului L_c	36 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul elicei	38 grad

Fișă de date

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer indicat în anumite condiții

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/202480-16>