



## Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 4mm



### Date comandă

Numărul de comandă	202545 4
GTIN	4045197117311
Clasa articolului	12X

### Descriere

#### Execuție:

**Muchii aşchiitoare extrem de ascuțite.** Dimensiuni similare DIN 6527.

Ascuțire cu detalonare excentrică.

### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,015 mm
Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,025 mm
Ø tăişului $D_c$	4 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului $L_c$	13 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,25×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	300 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	180 m/min	N
Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB