

Garant**Burghiu-alezor din carbură monobloc, cu vârf piramidă DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,98mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122797 9,98 |
| GTIN | 4062406989255 |
| Clasa articolului | 11P |

Descriere**Execuție:**

Pentru producția de găuri cu toleranțe, în oțel sau în materiale cu așchii scurte. **Prelucrare completă demnă de toată încrederea**, care nu necesită centrare specială și nici proces ulterior de alezare. Autocentrare îmbunătățită semnificativ datorită **vârfului piramidal suplimentar**, pentru concentricitate optimă și acuratețe dimensională a toleranței găurii generate. Două tășuri ale burghiului și patru fațete de ghidare pentru o calitate atractivă a suprafeței peretelui găurii.

Informații privind toleranțele:

H7: Execuție pentru toleranța H7 a alezajului.

+/- 0,003 mm: Toleranță de fabricație sau de tăiere a Ø nominal D_c .

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB:** cu **Cod 122797 + 129100HB.**

Comandați forma **HE:** cu **Cod 122797 + 129100HE.**

Descriere tehnică

| | |
|--|----------------|
| Ø nominal D_c | 9,98 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 46 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | Normă de lucru |
| Toleranță | ±0,003 |

| | |
|--|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 61 mm |
| \varnothing cozii D_s | 10 mm |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/rot |
| Lungimea totală L | 103 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 5xD |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | da, cu 25 bar |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 60 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
| Coadă Tip HE | 129100 HE |

