

Garant**Freze din carbură, DLC, Ø DC: 10Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	202515 10M
GTIN	4045197692580
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Muchii aşchiitoare extrem de ascuțite. Dimensiuni similare DIN 6527.

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,04 mm
Ø tăişului D_c	10 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,065 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului L_c	30 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	DLC

Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat
Servicii	
Coadă Tip HB	129100 HB