

**HAIMER MILL Freză din carbură monobloc, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	220291 16
GTIN	2050002068285
Clasa articolului	26X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimizată a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

**Notă:**

Comandați forma **HB** cu **Cod 220291**.

Portscule cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,088 mm
Lungimea tăișului $L_c$	32 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,104 mm
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Lungimea totală L	93 mm
Unghiul elicei	32 grad
Toleranță Ø nominal	f8
Unghi teșitură	90 grad

Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	42,5 mm
Ø de degajare $D_1$	15,2 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat
Aer	recomandat