

**HAIMER MILL Freză din carbură monobloc, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	220291 12
GTIN	2050002068278
Clasa articolului	26X

Descriere**Execuție:**

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimizată a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

Notă:

Comandați forma **HB** cu **Cod 220291**.

Portscule cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

Descriere tehnică

Unghi teșitură	90 grad
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø de degajare D_1	11,4 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	36,5 mm
Lungimea totală L	84 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Unghiul elicei	32 grad
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	f8
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,066 mm
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat		
INOX > 900 N/mm ²	recomandat		

Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat
Aer	recomandat