

**HAIMER MILL Freză din carbură monobloc, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	220293 16
GTIN	2050002068346
Clasa articolului	26X

Descriere**Execuție:**

Pentru **utilizare universală** în oțeluri și în oțeluri înalt aliate, în special INOX. Cu **miez cilindric**, pentru rigiditate optimizată a sculei la frezarea de canale. Siguranță garantată a procesului la ramping și la frezarea circulară de alezaje datorită **geometriei frontale speciale**.

Notă:

Comandați forma **HB** cu **Cod 220293**.

Portscule cu siguranță SAFE-LOCK la extragere, găsiți în secțiunea de program Tehnică de strângere și de prindere.

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	64 mm
Unghiul elicei	38 grad
Ø cozii D_s	16 mm
Ø de degajare D_1	15,2 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,088 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Lungimea tăișului L_c	48 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	115 mm

Toleranță Ø nominal	f8
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,104 mm
Ø tăişului D_c	16 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de aşchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat		

INOX > 900 N/mm ²	recomandat
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	recomandat
Aer	recomandat