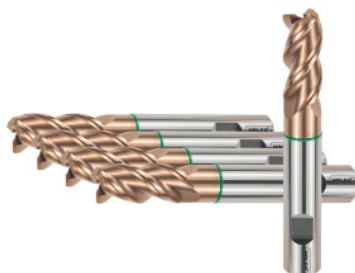


HOLEX**HOLEX Pro UNI Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2432 10
GTIN	4067263102533
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar Codului 202432.**

Pentru **degroșare și finisare** la cele mai mari viteze de avans și cu funcționare silențioasă. Geometrie inovativă și strat de acoperire ultraperformant pentru durabilitate și rezultate de fabricație remarcabile în varii materiale. Stabilitate proprie foarte mare, silențiozitate datorată danturii divizate inegal.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	42 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø cozii D_s	10 mm
Număr de dinți Z	3

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Unghi teșitură	45 grad
Ø tăişului D_c	10 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø de degajare D_1	9,7 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Lungimea totală L	72 mm
Conținut	5
Serie	Pro Uni
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții		

Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Accesorii

Pro UNI Freză din carbură monoblochHSC Ø e8 DC 10 mm

202432 10