

Garant**Freză cilindro-frontală pentru canale HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191050 12
GTIN	4045197099594
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.
Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

Aplicație:

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

Descriere tehnică

Număr de dinți activi Z (pe circumferință)	2
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,035 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea tăişului L_c	16 mm
Lungimea totală L	73 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 327 D
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		