

**Freză cilindro-frontală pentru canale HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191070 4,8
GTIN	4045197099754
Clasa articolului	12W

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.  
O alternativă la un preț avantajos.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți activi Z (pe circumferință)	2
Ø tăişului $D_c$	4,8 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăişului $L_c$	8 mm
Lungimea totală L	52 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 327 D
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	14 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	46 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		