

**Freză cilindro-frontală pentru canale HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191070 10
GTIN	4045197099884
Clasa articolului	12W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.
O alternativă la un preţ avantajos.

Aplicație:

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø tăişului D_c	10 mm
Număr de dinţi activi Z (pe circumferinţă)	2
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Lungimea totală L	63 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 327 D
Tip	N
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical

Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	14 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	46 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		