

**Garant****Freză cilindro-frontală pentru canale, neacoperită, Ø e8 DC: 13mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191080 13
GTIN	4045197100191
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Lungime totală conform **DIN 844 lung**.

Lungimea părții active conform **DIN 844 scurtă**.

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți activi Z (pe circumferință)	2
Ø tăişului D <sub>c</sub>	13 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	26 mm
Lungimea totală L	110 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		