

Garant
Freză cilindro-frontală pentru canale, neacoperită, Ø e8 DC: 2mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 191080 2 |
| GTIN | 4045197100009 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere
Execuție:

Lungime totală conform **DIN 844 lung**.

Lungimea părții active conform **DIN 844 scurtă**.

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Aplicație:

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Număr de dinți activi Z (pe circumferință) | 2 |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,006 mm |
| Ø tăişului D_c | 2 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 7 mm |
| Lungimea totală L | 54 mm |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Tip | N |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 30 grad |

| | |
|----------------------|---------------------------------------|
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză cilindro-frontală pentru canale |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 83 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 23 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 23 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 55 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |